



INGURUMEN  
AHOLKULARITZA  
[www.geolan.eus](http://www.geolan.eus)

### 2.4.3. MEDIDAS DE PREVENCIÓN

La entidad tiene contratado un Servicio de Prevención Ajeno mediante el cual se realiza la evaluación de los riesgos derivados de la actividad desarrollada por la entidad, y establece las medidas preventivas y correctivas que se han de tomar por la organización. De este modo, se asegura que los trabajadores de la organización dispongan de los correspondientes equipos de protección individual que se consideren necesarios para el desarrollo de la actividad.

Los EPI se ajustarán a lo establecido en la *Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales* y normativa de desarrollo, especialmente el *Real Decreto 773/1997 de 30 de mayo, sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas a la utilización por los trabajadores de equipos de protección individual* y lo que indique las Fichas de Datos de Seguridad de las materias primas.

Por otro lado, periódicamente se realizan simulacros de emergencia para asegurar que el plan de emergencia de la instalación está implantado adecuadamente y todo el personal actúa según lo establecido en el mismo.

## 2.4. TRABAJADORES Y PROTOCOLOS DE TRABAJO

### 2.4.1. PERSONAL DE TRABAJO

Antes de que el personal de trabajo de la entidad comience a trabajar en algún nuevo puesto de trabajo al que se le destine, la entidad asegura que:

- Los empleados conocen los procedimientos de trabajo vinculados a su puesto de trabajo
- Los empleados disponen de la formación e información necesaria para desarrollar su trabajo adecuadamente

De este modo, la distribución de los puestos de trabajo se realiza de la siguiente forma:

- Oficina: Es donde se desarrollan las labores administrativas de la instalación y se realiza tanto la gestión documental vinculada a la gestión de los residuos como a la gestión de todas las entradas y salidas de la instalación. El personal de oficina es el encargado de llevar el archivo cronológico y de volcar la información necesaria en la plataforma digital.
- Operarios de planta: Son los encargados de realizar, principalmente:
  - Controles de calidad
  - Fabricación del producto (recubrimiento)
  - Los trabajos de mantenimiento de las instalaciones y maquinaria
  - Trabajos de control de stock e instalaciones
  - El control de mantenimientos y cumplimentación de registro correspondiente
  - La supervisión y control de las medidas de prevención y corrección de la contaminación
  - Notificar a la dirección cualquier no conformidad detectada
  - Notificar a oficina necesidades detectadas: reposición de kits de emergencia, material de seguridad, herramientas, etc.
- Transportistas: Son los encargados de realizar, principalmente:
  - Transporte de los materiales a las instalaciones de destino correspondientes, ya sea residuo como no
  - Control de mantenimiento y puesta a punto de los vehículos. Cumplimentación de registro correspondiente
  - Notificar cualquier no conformidad detectada
  - Notificar necesidades detectadas: situación de neumáticos, averías, etc.

### 2.4.2. PROTOCOLOS DE TRABAJO

Aunque la entidad no tiene documentados los procedimientos de trabajo, sí que tiene establecidos los protocolos de trabajo según los cuales se ha de trabajar. Destacan:

- Gestión de entradas y salidas
- Control de almacenamientos
- Trabajos de mantenimiento y servicio técnico
- Tratamiento de residuo (en caso de que proceda)
- Protocolo de control

Se asegurará que los operarios conocen todos los protocolos vinculados a su puesto de trabajo. En caso contrario, se realizan formaciones internas y/o externas para asegurar que el trabajo se desarrollará según los criterios establecidos. De este modo, antes de que un operario se inicie en un puesto de trabajo la entidad verifica que es apto para el mismo.

INSTALACIÓN	INCIDENTE / ACCIDENTE / DEFICIENCIA POSIBLE	PROCEDIMIENTO CORRECTIVO	RESPONSABLE DE LA REALIZACIÓN
		trasladará a la zona destinada para su posterior gestión <sup>4</sup> .	
	Rotura	-Contactar con empresa especializada -Identificar la máquina mediante un cartel en el que ponga "NO FUNCIONA" hasta su reparación	Trabajador interno
	Corrección de deficiencias detectadas en revisión realizada	Contactar con empresa especializada para solventar la deficiencia detectada con la mayor brevedad posible.	Trabajador interno
	Sustitución de elementos defectuosos	Contactar con empresa especializada para la sustitución del elemento defectuoso con la mayor brevedad posible.	Trabajador interno
Medidas de prevención contra incendios	Corrección de deficiencias detectadas en revisión realizada	- Contactar con empresa especializada -Separar (si procede) el medio de prevención no conforme y/o identificarlo mediante un cartel en el que ponga "NO FUNCIONA" hasta la subsanación de la deficiencia	Trabajador interno
	Sustitución de elementos defectuosos	Contactar con empresa especializada para la sustitución del elemento defectuoso con la mayor brevedad posible.	Trabajador interno
Medidas de prevención de emisiones	Limpieza de las instalaciones	Limpiezas diarias y semanales de las instalaciones, en particular de las zonas de emisión de material pulverulento. Cerramiento de accesos exteriores y evitar corrientes de aire para minimizar la generación de emisiones difusas.	Trabajador interno
	Mantenimiento del sistema de filtrado	Mantenimiento periódico del filtro de mangas que dispone la instalación para asegurar el correcto tratamiento de las emisiones generadas en el proceso de mezclado.	Trabajador interno

## 2.3. PROCEDIMIENTOS DE CONTROL, DETECCIÓN Y CORRECCIÓN DE LA CONTAMINACIÓN EN LAS OPERACIONES DE GESTIÓN Y TRATAMIENTO

Control operacional: Periódicamente un trabajador interno de la instalación comprueba que las operaciones de gestión se realizan adecuadamente, especialmente en:

- Gestión de las entradas y salidas:
  - Cumplimiento de criterios de admisión
  - Cumplimentación adecuada del archivo cronológico
- Gestión documental: Se revisará que se realiza la documentación vinculada a la gestión de los residuos:
  - CT tanto de los materiales gestionados como de los residuos enviados a otros gestores intermedios o finales
  - DI de los residuos transportados, tanto a las instalaciones objeto de legalización como a las instalaciones de los destinatarios de los residuos generados por la organización.
- Control de calidad de los materiales gestionados: En el laboratorio que se dispone en la instalación la entidad verifica las propiedades de los residuos gestionados, determinando la humedad, concentración de aluminio y salinidad.
- Control de almacenamientos: asegurar que los residuos se almacenan adecuadamente.
- Control de las operaciones de tratamiento: Revisar que las operaciones se realizan adecuadamente, de modo seguro.

<sup>4</sup> El residuo generado será gestionado con el código LER 15 02 02.

Teniendo en cuenta las características de los productos almacenados, el personal dispondrá para la manipulación de ropa apropiada y de equipos de protección y primeros auxilios para ojos y cara, manos, pies y piernas, etc. Las protecciones individuales serán: protección ocular, ropa, guantes y botas. Asimismo, se recuerda que los recipientes no se manejarán con manos o guantes grasientos.

- Cubrir el derrame con absorbente
- Evitar el contacto con piel y ojos.
- Evitar que el producto derramado llegue a las canalizaciones y desagües, mediante la formación de barreras y el uso de absorbentes compatibles con la sustancia derramada.
- Recoger el material impregnado en un recipiente que se trasladará a la zona destinada para su posterior gestión. El residuo generado será gestionado con el código LER 15 02 02

## 2.2. PROCEDIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LAS INSTALACIONES

La instalación dispone de los siguientes medios de actuación en caso de detectar algún incidente, accidente o deficiencia en sus instalaciones:

INSTALACIÓN	INCIDENTE / ACCIDENTE / DEFICIENCIA POSIBLE	PROCEDIMIENTO CORRECTIVO	RESPONSABLE DE LA REALIZACIÓN
Suelo	Detección de grietas	-Delimitar la zona afectada y evitar trabajar cerca de la misma -Poner medios de prevención activas cerca de la zona afectada para asegurar que en caso de incidente éste no genere un impacto negativo en el medio -Contactar con empresa especializada para solventar la deficiencia	Trabajador interno
	Solera en mal estado	-Poner medios de prevención activas cerca de la zona afectada para asegurar que en caso de incidente éste no genere un impacto negativo en el medio -Contactar con empresa especializada para solventar la deficiencia	Trabajador interno
	Derrame de sustancias en la solera	-Antes de actuar, en el caso que proceda, colocarse los EPI <sup>1</sup> pertinentes para evitar riesgos personales. -Cubrir el derrame con absorbente - Evitar el contacto con piel y ojos. - Evitar que el producto derramado llegue a las canalizaciones y desagües, mediante la formación de barreras y el uso de absorbentes compatibles con la sustancia derramada. - Recoger el material impregnado en un recipiente que se trasladará a la zona destinada para su posterior gestión <sup>2</sup> .	Trabajador interno
Maquinaria e instalaciones	Mal funcionamiento	-Contactar con empresa especializada -Identificar la instalación mediante un cartel en el que ponga "NO FUNCIONA" hasta su reparación	Trabajador interno
	Fugas de fluidos	-Antes de actuar, en el caso que proceda, colocarse los EPI <sup>3</sup> pertinentes para evitar riesgos personales. -Cubrir el derrame con absorbente - Evitar el contacto con piel y ojos. - Evitar que el producto derramado llegue a las canalizaciones y desagües, mediante la formación de barreras y el uso de absorbentes compatibles con la sustancia derramada. - Recoger el material impregnado en un recipiente que se	Trabajador interno

<sup>1</sup> Teniendo en cuenta las características de los productos almacenados, el personal dispondrá para la manipulación de ropa apropiada y de equipos de protección y primeros auxilios para ojos y cara, manos, pies y piernas, etc. Las protecciones individuales serán: protección ocular, ropa, guantes y botas. Asimismo, se recuerda que los recipientes no se manejarán con manos o guantes grasientos.

<sup>2</sup> El residuo generado será gestionado con el código LER 15 02 02.

<sup>3</sup> Teniendo en cuenta las características de los productos almacenados, el personal dispondrá para la manipulación de ropa apropiada y de equipos de protección y primeros auxilios para ojos y cara, manos, pies y piernas, etc. Las protecciones individuales serán: protección ocular, ropa, guantes y botas. Asimismo, se recuerda que los recipientes no se manejarán con manos o guantes grasientos.

## 1. MEDIDAS DE PREVENCIÓN PASIVAS DE LA CONTAMINACIÓN

Cubierta: Toda la actividad desarrollada por la entidad se realiza dentro de las instalaciones, a cubierta, y a puerta cerrada, evitando así que los materiales entren en contacto con las aguas pluviales y que personas externas a la organización puedan acceder a los materiales gestionados.

Solera de hormigón: La solera de las instalaciones es en su totalidad de hormigón, la cual protege la zona de almacenamiento y producción, evitándose así la contaminación accidental del suelo del emplazamiento.

Cubetos de retención: En caso de darse algún tipo de almacenamiento de sustancias líquidas de carácter peligroso, estos dispondrán de cubetos de retención para, en caso de rotura del envase el residuo contenido en el mismo, éste pueda quedar confinado. En cualquier caso, la capacidad de retención será mayor o igual al mayor de los valores siguientes:

- 100 % de la capacidad del recipiente mayor.
- 10 % de la capacidad total almacenada.

## 2. PROCEDIMIENTOS DE CONTROL, DETECCIÓN Y CORRECCIÓN DE LA CONTAMINACIÓN, CONTROL DE ACCIDENTES, ETC.

### 2.1. PROCEDIMIENTOS DE CONTROL, DETECCIÓN Y CORRECCIÓN DE LA CONTAMINACIÓN

Revisión de los almacenamientos: Periódicamente el operario de planta de las instalaciones revisa la situación de los almacenamientos de los materiales gestionados para controlar y evitar, entre otros:

- Que los almacenamientos superen el tiempo de almacenamiento máximo estipulado por la legislación (2 años en el caso de los residuos no peligrosos y 6 meses en caso de los peligrosos)
- Que los acopios se realizan de forma ordenada y segura, asegurando que se cumplen con las condiciones mínimas de seguridad: altura de acopios, número de envases superpuestos, etc.
- Se verifica que los materiales no pueden sufrir contaminación alguna por posibles fugas o no conformidades que se pudieran dar en la maquinaria o almacenamientos de productos químicos.

Revisión de las medidas de contención activas: Se dispone de material de contención para la intervención inmediata en caso de fuga, salpicadura, goteo o derrame de algún producto susceptible de contaminar el suelo, como, por ejemplo, aceite derramado por rotura de un latiguillo de un vehículo durante la carga o descarga de material (absorbentes granulados, barreras y/o bayetas absorbentes).

Se recomienda que el kit de absorbentes disponga de barreras tipo gusano, además de bayetas y/o absorbentes granulados. Los absorbentes deberán ser universales, es decir, que sean capaces de absorber cualquier tipo de residuo y producto químico.

Periódicamente el operario de planta revisa tanto el stock de materiales como que estos se sitúan en las zonas críticas de la instalación: puestos de trabajo, zonas de carga y descarga, etc.

#### Protocolo de actuación frente a un derrame

Como consecuencia de avería o accidente, se identifican la posibilidad de darse una fuga de líquido contaminante, o en el peor de los casos, un derrame, para lo cual se define el procedimiento para evitar la dispersión de contaminantes:

- Antes de actuar, en el caso que proceda, colocarse los EPI pertinentes para evitar riesgos personales: Los EPI se ajustarán a lo establecido en la *Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales* y normativa de desarrollo, especialmente el *Real Decreto 773/1997 de 30 de mayo, sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas a la utilización por los trabajadores de equipos de protección individual* y lo que indique las Fichas de Datos de Seguridad.



AUTORIZACIÓN AMBIENTAL ÚNICA:  
MEDIDAS PREVENTIVAS Y CONDICIONES  
DE FUNCIONAMIENTO EN SITUACIONES  
DISTINTAS A LAS NORMALES

MACI SCRAP, S.L.

